

Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
Fax 020 789 5909  
www.fescon.fi

## ШТУКАТУРНЫЙ РАСТВОР ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ АДГЕЗИИ TL



### Описание продукта

Штукатурный раствор для улучшения адгезии — сухой раствор с добавками, полимерно-модифицированный, на цементной основе. Максимальный размер зерен 0,6 мм.

- удобная в применении
- хорошо сцепляется с основанием
- Наносится кистью или из краскопульта
- без хлорида
- процесс превращения в карбонат медленный
- Защищает сталь от ржавления

### Область применения

- Раствор для улучшения адгезии ремонтных растворов, применяемых для бетонных конструкций
- Защита от ржавления арматуры, вскрывшейся при производстве ремонтных работ

### Инструкция по применению:

Проверьте на упаковке нужное количества воды в растворе. Добавьте сухой материал в воду и перемешивайте в бетономешалке около 10 минут. При использовании бетоносмесителя принудительного действия или ручного миксера достаточно замешивать около 1–2 минут. Дать смеси отстояться около 10 минут, после чего быстро перемешать смесь повторно. При повторном перемешивании достигается желаемая консистенция бетонной массы путем добавления окончательного количества воды. Максимальное количество воды не стоит добавлять в самом начале замешивания. Готовый раствор должен быть использован в течение 2 часов.

Основу очистить от пыли и грязи для улучшения адгезии. Перед нанесением раствора поверхность увлажнить до состояния матовой влажности.

### Нанесение шпаклевки

Раствор наносится на поверхность матовой влажности распылителем, валиком или щеткой. Для обеспечения адгезии наилучшим способом является сильное втирание щеткой. Ремонтный раствор наносится поверх влажного или полностью высохшего штукатурного раствора для улучшения адгезии.

### Предварительная обработка стальных элементов

Поврежденный бетон вокруг укрываемых им стальных элементов удаляется, например с помощью отбойного молотка или водопескоструйной очистки. Выемки делаются достаточно большими и такими по форме, чтобы заржавевшую сталь можно было очистить или при необходимости заменить новой. Наиболее подходящий способ очистки стальных элементов



Hämeenkatu 9  
05800 HYVINKÄÄ  
Tel. 020 789 5900  
Fax 020 789 5909  
www.fescon.fi

выбирается для каждого конкретного случая (например, очистка стальной щеткой, пескоструйная обработка или водопескоструйная очистка) с тем, чтобы была достигнута степень чистоты Sa 2 или St 2. В завершение основа выполняется очистка от несвязанной пыли и грязи, например мойкой под давлением.

### **Защита стальных элементов**

Очищенная арматура обрабатывается связующим раствором за 1–2 раза. Первая обработка проводится как можно скорее после очистки. Толщина одного слоя обмазки составляет около 1 мм. Новый слой можно наносить через 2–3 часа, когда масса высохнет до состояния «не липнет к руке». Минимальная температура производства работ (воздух и обрабатываемые поверхности) составляет +5 °С. По отверждении раствора до состояния «не липнет к руке» ремонтируемый участок заполняется ремонтным раствором Fescon или нерастекающимся заполняющим раствором.

### **Обработка отходов**

Затвердевшее изделие и пустые, сухие упаковки можно отправить на свалку. Жидкие изделия следует доставлять в приемный пункт проблемных отходов.

## Технические данные

<b>Расход материала</b>	при покрытии стали слой толщиной 1 мм 0.1-0,2 кг/пм в зависимости от размера стали связующий раствор 1,5 - 2,0 кг/м <sup>2</sup>
<b>Расход воды</b>	. 6 / 25
<b>Готовая масса</b>	12-13 / 25
<b>Вид состояния</b>	
<b>Цвет</b>	
<b>Размер упаковки</b>	25
<b>Хранение</b>	срок хранения в сухих условиях ок. 1 год
<b>Минимальная температура</b>	+ 5°C
<b>Срок обработки</b>	2 .
<b>Адгезионная прочность</b>	> 1,5 МПа
<b>Пожарный класс</b>	A2

Данные получены в результате проведенных испытаний и практических наблюдений. Мы не можем повлиять на окружающие условия объекта работ, поэтому не можем взять на себя ответственность за конечные результаты, на которые влияют локальные условия.